

## Specyfikacja istotnych warunków zamówienia 2/ZP/2018

### Zakup zbiornika paliwa 2500 l z układem dystrybucji paliwa i dostawą

1. Dwupłaszczowy zbiornik do magazynowania i dystrybucji paliwa ON.
2. Pojemność zbiornika 2500 litrów
3. Zbiornik wykonany z wytrzymałego, nieblaknącego (odporność na promieniowanie UV) i niekorodującego tworzywa,
4. Zbiornik przystosowany do przenoszenia,
5. Zamykana zamkiem skrzynka dystrybucji paliwa
6. Włącznik/wyłącznik prądu,
7. Czujnik przecieku,
8. Odpowietrznik zbiornika,
9. Właz rewizyjny z zamknięciem,
10. Kompletny układ dystrybucji paliwa zawierający:
  - Pompę paliwową
  - Linię ssącą,
  - Pistolet automatyczny (odbija przy pełnym zbiorniku),
  - Licznik wydanego paliwa
  - Wskaźnik poziomu paliwa w zbiorniku,
  - Wąż dystrybucyjny co najmniej 6 m
  - Wlew 2"
  - Zabezpieczenie przed przepelnieniem zbiornika
  - Filtr paliwa,
  - Wieszak na pistolet,
11. Dostawę zbiornika w terminie i w miejsce wskazane przez Zamawiającego,
12. Pełną dokumentację i certyfikaty w tym UDT, BHP i PPOŻ,
13. Instrukcją obsługi zbiornika w języku polskim,
14. Gwarancja na zbiornik 10 lat,
15. Gwarancja na układ dystrybucji paliwa co najmniej 2 lata,
16. Dostępność serwisu gwarancyjnego oraz po gwarancyjnego,
17. Płatność przelewem w terminie 21 dni od dnia wystawienia faktury,

Dyrektor  
Ośrodka Szkolenia Zawodowego  
w Mińsku Mazowieckim  
mgr inż. *Martyna Piatkowicz*

Zamawiający